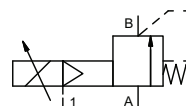


vanne réducteur de pression

type **SPI-1 32**
SPI-2 32



vanne de régulation proportionnelle
pression de service PN 0-100 bar
diamètre nominal DN 32 mm
raccordement taraudage
fonction réglage linéaire de la pression par valeur de consigne



Les matériaux indiqués concernent uniquement les parties en contact avec le fluide véhiculé.

mode de fonctionnement commande externe, avec ressort de rappel

construction ① laiton ④
② ⑤
③ ⑥

siège métal sur métal

étanchéité PU, HNBR **FPM**

données nécessaires à la commande

- diamètre nominal
- raccordement
- plage de réglage
- débit
- fluide
- température du fluide
- température ambiante

commande pneumatique/servodistributeur

- tension nominale
- pression de commande min/max

caractéristiques techniques

options

raccordement	SPI-1 G 1 1/2	
	SPI-2 G 1 1/2	
fonction	régulation linéaire	
plan de réglage	bar SPI-1 5-40	SPI-2 5-100
valeur Kv	m³/h max. 24,3	
fluides	gazeux - liquides - visqueux - pollués	
fluides abrasifs	A ⇌ B suivant flèche	
passage du fluide	ms SPI-1 < 200	SPI-2 < 400
durée totale de réglage	°C 0 à +60	
température du fluide	°C 0 à +50	
température ambiante		
homologations		
fixation	équerre	
pois	kg SPI-1 15,2	SPI-2 16,3
accessoires		

caractéristiques électriques

options

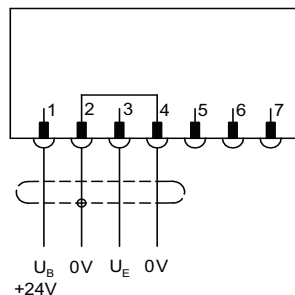
tension nominale	U _B 24 V CC (ondulation max. 10%)
courant absorbé	CC < 0,7 A
valeur de consigne	U _E 0-10 V (R _E 10KΩ)
protection	IP65 suivant DIN 40 050
durée d'enclenchement	ED 100% (observez les conditions de raccordement)
raccordement	raccordement connecteur 7 pôles / diamètre câble 6-8 mm

commande pneumatique

options

pression de commande	bar voir diagramme pression de pilotage
volume d'air nécessaire	DIN ISO 8573-1 classe de propreté air comprimé 5/4/3
commande	par servodistributeur 3/2
raccords de pilotage	1 G 1/8

plan de raccordement



conditions de raccordement

Le servodistributeur doit être alimenté en air comprimé avant d'amener la valeur de consigne. (voir diagramme pression de pilotage)

position de montage

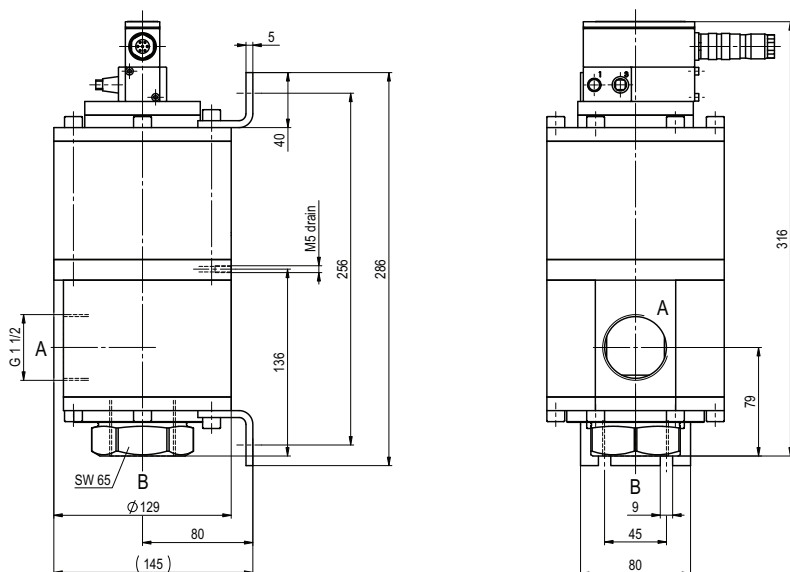
Indifférent, excepté servodistributeur vers le bas.

Le type d'application et le fluide véhiculé déterminent le choix des vannes. Certaines valeurs mentionnées varient en fonction du type d'étanchéité et des conditions d'utilisation.

Toute donnée manquante lors de la définition peut générer un risque de dysfonctionnement ou de dégradation de la vanne.

■ Les parties non surlignées correspondent à des appareils standard
Les parties surlignées en gris comportent des variantes techniques

type SPI-1 32



type SPI-2 32

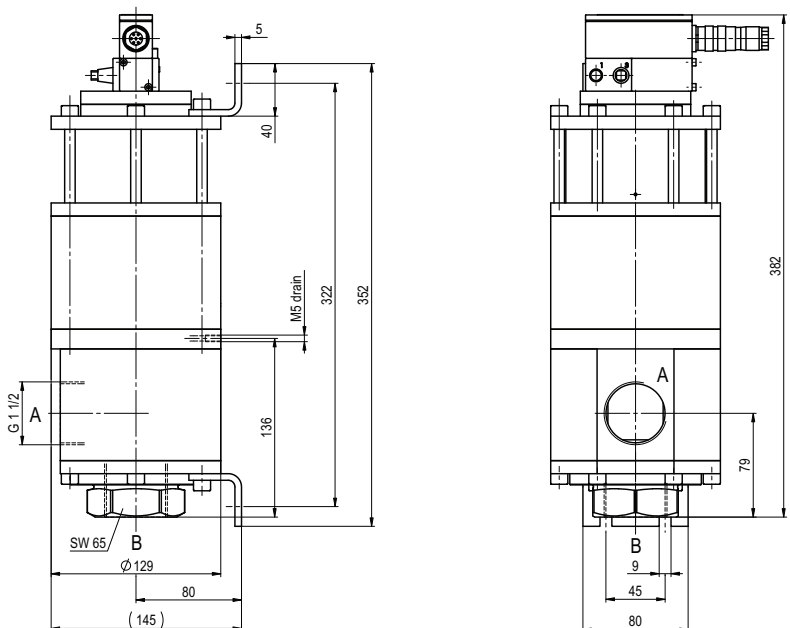
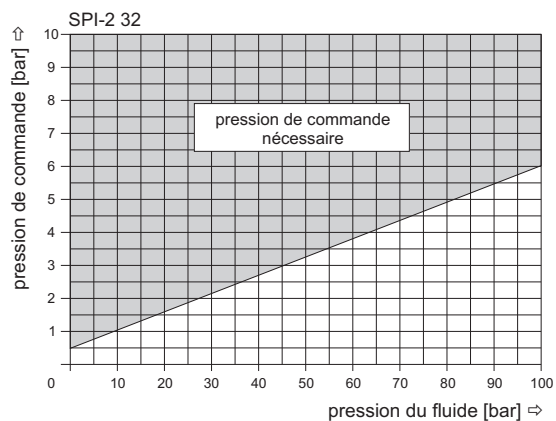
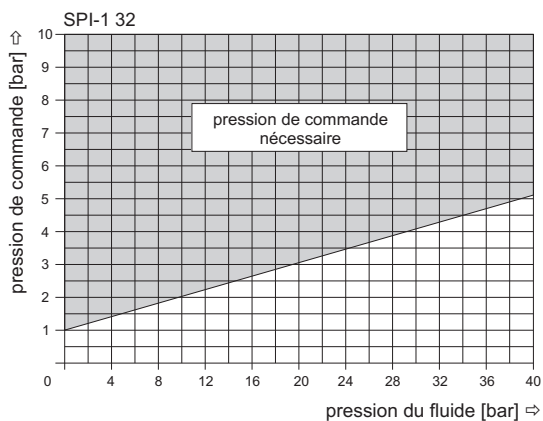


diagramme pression de commande



Les conditions de fonctionnement de nos vannes: nature des fluides, viscosité, température, pression, cadence, peuvent réduire les domaines d'utilisation ou amener une modification de la nature et des types de joints.

Tous droits de modifications techniques réservés • nous déclinons toute responsabilité en cas d'erreurs d'impression • des plans détaillés sont à votre disposition sur demande